Accessori vari > Borse e Custodie > Borse e Custodie Multifunzione



Panaro MAX505HDS

Panaro MAX505HDS è una valigia stagna professionale dotata di spugna cubettata ad alta densità, ideale per il trasporto sicuro di attrezzature delicate, garantisce impermeabilità IP67 e massima resistenza agli urti in ogni situazione.

Prezzo di listino:	~~159,00 €~~
Prezzo:	154,20 €
Disponibile:	Si
Consegna in:	2-3 giorni lavorativi
Spedizione:	Gratis in Italia
Marchio:	Panaro max cases
Categoria:	Borse e custodie multifunzione
Condizione:	Nuovo
Link articolo	

La valigia Impermeabile MAX505 di Panaro, certificata, IP67, STANAG 4280 - DEF STAN 81-41, MILSTD 810, ATA300, è progettata per offrire la massima protezione alla tua attrezzatura in qualsiasi ambiente.

Realizzata con materiali di alta qualità e conforme a rigorosi standard, garantisce che i tuoi oggetti di valore rimangano sicuri, protetti e asciutti, anche nelle condizioni più difficili.

Che tu lavori in condizioni climatiche estreme, abbia bisogno di imballaggi industriali resistenti o semplicemente cerchi una protezione affidabile per oggetti sensibili, la valigia Impermeabile MAX505 è la soluzione perfetta. Colore nero.

Caratteristiche Panaro MAX505HDS

- Tipo: Valigia a tenuta stagna ultra resistente serie MAX Cases
- Protezione Interna: Set di spugne incluso (bugnata sul coperchio e cubettata ad alta densità sul fondo)
- Impermeabilità: Certificazione IP67 per una protezione totale da acqua, polvere e sabbia
- Standard Militari: Conforme alle normative STANAG 4280, DEF STAN 81-41 e MILSTD 810
- Standard Internazionali: Abilitata al trasporto aereo certificato ATA300
- Sicurezza: Chiusure a doppio step per un'apertura facilitata e doppia predisposizione lucchetto
- Valvola: Sistema di pressurizzazione automatica integrato
- Ergonomia: Manico morbido ad alta presa e predisposizione per cintura a tracolla
- Costruzione: Pareti molto spesse anti-urto, cerniera continua e perni in nylon anti-corrosione
- Dimensioni Interne: 500.0 x 350.0 x 194.0 mm
- Dimensioni Esterne: 555.0 x 428.0 x 211.0 mm
- Profondità: Coperchio 58 mm e fondo 136 mm
- Peso: 3.90 kg
- Capacità: 33,95 litri
- Termoresistenza: Range operativo estremo da -51°C a +90°C
- Produzione: 100% Made in Italy

Copyright © Unisono srl - Via dei Mille, 183 - 36100 Vicenza (Italy) - P.IVA 04038300242 - REA: VI373927