



Panaro MAX505H280HDS

Panaro MAX505H280HDS è una valigia stagna professionale da 49 litri con spugna cubettata ad alta densità, è certificata IP67 e conforme agli standard militari per proteggere attrezzature sensibili in condizioni climatiche estreme, protezione robusta, Made...

Prezzo:	199,00 €
Disponibile:	Sì
Consegna in:	2-3 giorni lavorativi
Spedizione:	Gratis in Italia
Marchio:	Panaro max cases
Categoria:	Borse e custodie multifunzione
Condizione:	Nuovo
Link articolo	

La valigia Impermeabile MAX505H280 di Panaro, certificata, IP67, STANAG 4280 - DEF STAN 81-41, MILSTD 810, ATA300, è progettata per offrire la massima protezione alla tua attrezzatura in qualsiasi ambiente. Realizzata con materiali di alta qualità e conforme a rigorosi standard, garantisce che i tuoi oggetti di valore rimangano sicuri, protetti e asciutti, anche nelle condizioni più difficili. Che tu lavori in condizioni climatiche estreme, abbia bisogno di imballaggi industriali resistenti o semplicemente cerchi una protezione affidabile per oggetti sensibili, La valigia Impermeabile MAX505H280 è la soluzione perfetta. Colore nero.

Caratteristiche Panaro MAX505H280HDS

- Tipo: Valigia a tenuta stagna ultra resistente serie MAX Cases ad alta profondità
- Capacità: Volume interno di 49 litri
- Protezione Interna: Dotata di spugna cubettata ad alta densità per una protezione superiore
- Impermeabilità: Certificazione IP67 per protezione totale da acqua, polvere e sabbia
- Standard Militari: Conforme a STANAG 4280, DEF STAN 81-41 e MILSTD 810
- Certificazione Trasporto: Omologata ATA300 per il trasporto aereo professionale
- Resistenza Termica: Testata per operare in condizioni estreme da -51°C a +90°C
- Sicurezza: Valvola automatica di pressurizzazione e chiusure di sicurezza a doppio step
- Costruzione: Scocca in polipropilene con pareti molto spesse e perni in nylon anti-corrosione
- Dettagli: Guarnizione ermetica, manico ergonomico e sistema di impilabilità
- Personalizzazione: Doppia predisposizione per lucchetto e coperchio serigrafabile
- Dimensioni Interne: 500 x 350 x 280 mm
- Dimensioni Esterne: 555 x 428 x 306 mm
- Profondità: Coperchio 58 mm e fondo 222 mm
- Peso: 4,82 kg
- Colore: Nero professionale
- Origine: 100% Made in Italy