



Panaro MAX505HDSTR

Panaro MAX505HDSTR è una valigia stagna trolley professionale dotata di ruote e maniglia telescopica, include spugne cubettate interne per proteggere attrezzature sensibili, garantisce impermeabilità IP67 e resistenza estrema.

Prezzo di listino:	199,00 €
Prezzo:	193,00 €
Disponibile:	Sì
Consegna in:	2-3 giorni lavorativi
Spedizione:	Gratis in Italia
Marchio:	Panaro max cases
Categoria:	Borse e custodie multifunzione
Condizione:	Nuovo
Link articolo	

La valigia Impermeabile MAX505 di Panaro, certificata, IP67, STANAG 4280 - DEF STAN 81-41, MILSTD 810, ATA300, è progettata per offrire la massima protezione alla tua attrezzatura in qualsiasi ambiente.

Realizzata con materiali di alta qualità e conforme a rigorosi standard, garantisce che i tuoi oggetti di valore rimangano sicuri, protetti e asciutti, anche nelle condizioni più difficili.

Che tu lavori in condizioni climatiche estreme, abbia bisogno di imballaggi industriali resistenti o semplicemente cerchi una protezione affidabile per oggetti sensibili, la valigia Impermeabile MAX505 è la soluzione perfetta. Colore nero.

Caratteristiche Panaro MAX505HDSTR

- Modello: Valigia a tenuta stagna serie MAX Cases con sistema trolley integrato
- Trasporto: Dotata di ruote robuste e maniglia telescopica estensibile
- Protezione Interna: Spugna bugnata sul coperchio e cubettata sul fondo con sistema pick & pluck
- Certificazioni Militari: Conforme agli standard STANAG 4280, DEF STAN 81-41 e MILSTD 810
- Standard Internazionali: Certificata IP67 per impermeabilità totale e ATA300 per il trasporto aereo
- Sicurezza Merci: Certificata UN4H2 per il trasporto di batterie agli ioni di litio e merci pericolose
- Chiusure: Sistema di sicurezza a doppio step per un'apertura facilitata e sicura
- Valvola: Pressurizzazione automatica integrata per compensare i cambiamenti di quota
- Ergonomia: Manico morbido ad alta ergonomia e predisposizione per cintura a tracolla
- Resistenza: Pareti molto spesse anti-urto e perni in nylon contro la corrosione
- Dimensioni Interne: 500 x 350 x 194 mm
- Dimensioni Esterne: 555 x 428 x 211 mm
- Profondità: Coperchio 58 mm e fondo 136 mm
- Peso: 3.90 kg
- Resistenza Termica: Testata per operare da -51°C a +90°C
- Qualità: Prodotto 100% Made in Italy