

Panaro MAX1100S

Panaro MAX1100S è una valigia stagna professionale da 110 cm completa di spugna cubettata, ideale per il trasporto sicuro di attrezzature lunghe e sensibili, garantisce impermeabilità IP67 e resistenza agli urti.



Prezzo:	225,00 €
Disponibile:	Sì
Consegna in:	2-3 giorni lavorativi
Spedizione:	Gratis in Italia
Marchio:	Panaro max cases
Categoria:	Borse e custodie multifunzione
Condizione:	Nuovo
Link articolo	

La valigia Impermeabile MAX1100 di Panaro, certificata, IP67, STANAG 4280 - DEF STAN 81-41, MILSTD 810, ATA300, è progettata per offrire la massima protezione alla tua attrezzatura in qualsiasi ambiente. Realizzata con materiali di alta qualità e conforme a rigorosi standard, garantisce che i tuoi oggetti di valore rimangano sicuri, protetti e asciutti, anche nelle condizioni più difficili. Che tu lavori in condizioni climatiche estreme, abbia bisogno di imballaggi industriali resistenti o semplicemente cerchi una protezione affidabile per oggetti sensibili, La valigia Impermeabile MAX1100 è la soluzione perfetta. Colore nero.

Caratteristiche Panaro MAX1100S

- Tipo: Valigia a tenuta stagna ultra resistente serie Max Cases
- Protezione Interna: Spugna bugnata sul coperchio e cubettata sul fondo con sistema pick & pluck
- Impermeabilità: Certificazione IP67 per una protezione totale da acqua, polvere e sabbia
- Standard Militari: Conforme alle normative STANAG 4280, DEF STAN 81-41 e MILSTD 810
- Certificazioni Trasporto: Abilitata agli standard ATA300 e codificata NATO (NSN) per utilizzi professionali
- Termoresistenza: Operativa in condizioni climatiche estreme da -30 a 90°C
- Dimensioni Interne: 1100.0 x 370.0 x 140.0 mm
- Dimensioni Esterne: 1177.0 x 450.0 x 158.0 mm
- Profondità: Coperchio 45 mm e fondo 95 mm
- Capacità: Volume interno generoso di 56,98 litri
- Peso: 7.92 kg per un trasporto solido e sicuro
- Costruzione: Realizzata con materiali ad alta resistenza per proteggere oggetti sensibili
- Colore: Nero professionale