Luci e strutture > Luci Motorizzate > Teste Mobili Wash



Centolight Thesis 1915Z

Centolight Thesis 1915Z è una testa mobile wash con 19 potenti e affidabili LED da 15W.

Prezzo:	450,00 €
Disponibile:	Ordinabile dal 26/11/2026
Consegna in:	-
Spedizione:	Gratis in Italia
Marchio:	Centolight
Categoria:	Teste mobili wash
Condizione:	Nuovo
Link articolo	

- Rappresentano una valida alternativa alle lampade a ioduri di metallo con tutti i benefici della tecnologia LED: basso consumo, maggiore durata, minore dissipazione della temperatura.
- Il fascio luminoso varia da 10° a 60° grazie allo ZOOM controllato da motori di alta qualità che consentono una regolazione estremamente morbida e silenziosa.
- Il sistema di miscelazione dei colori in quadricromia e il dimmer accurato, fanno della nuove testa mobile THESIS un valido strumento di lavoro capace di valorizzare la creatività dei light designer più esigenti.
- Particolare attenzione è dedicata alla precisione e silenziosità dei movimenti meccanici.
- PAN e TILT sono dotati di motori di alta qualità con controllo a 16-bit.
- Anche Lo ZOOM è gestito da motori di alta qualità per ridurre al minimo l’effetto skating e le vibrazioni.
- Il dimmer elettronico è accurato e morbido.
- La velocità della ventola è calibrata in modo da evitare l’aumento della temperatura interna e il surriscaldamento dell’apparecchio, garantendo il giusto equilibrio tra rumore, sicurezza e durata dei chip LED.

Caratteristiche Centolight Thesis 1915Z

- LED 19x15W RGBW
- durata di 50.000 ore
- Dimmer elettronico graduale con controllo lineare
- Strobo 1-20Hz con modalità di lavoro ON e OFF per effetti di luce istantanea.
- Miscelazione Colori RGBW dei colori uniformi, Controllo Ring e effetto Macro a colori.
- Zoom 10° a 60° / 1,7 secondi, con motori di alta qualità per fornire uno zoom accurato, raggio stabile ed omogeneità di effetto.
- PAN e TILT 8-16 bit, reset fotoelettrico e funzione di correzione automatica degli errori.
- Modalità di controllo DMX512, Master-Slave, Auto e Sound.
- Display LCD a colori con una facile interfaccia utente
- LUCI LED: 19x15W RGBW
- VITA LED: 50.000 Hours
- Beam angle: 10°÷60°
- Dimmer: elettronico graduale con controllo lineare
- Strobo: 1-20Hz con modalità di lavoro ON e OFF per effetti di luce istantanea.
- Colori: Miscelazione RGBW dei colori uniformi, Controllo Ring e effetto Macro a colori.
- PAN e TILT: 8-16 bit, reset fotoelettrico e funzione di correzione automatica degli errori.
- Modalità di controllo: DMX512, Master-Slave, Auto e Sound.
- Display: LCD a colori con una facile interfaccia utente

Copyright © Unisono srl - Via dei Mille, 183 - 36100 Vicenza (Italy) - P.IVA 04038300242 - REA: VI373927

Luci e strutture > Luci Motorizzate > Teste Mobili Wash

- Voltaggio: 95V-245V 50-60Hz
- Assorbimento: 285W
- Canali DMX: 14CH, 26CH, 30CH
- emperatura interna di funzionamento: 0 ÷ 40°C
- Dimensioni(WxDxH): 318.3 x 222.2 x 374.1 mm
- Peso Netto: 9 Kg.
- Dimensioni dell' imballo (LxPxA) : 355 x 280 x 475 mm
- Peso imballato : 12 Kg

Copyright © Unisono srl - Via dei Mille, 183 - 36100 Vicenza (Italy) - P.IVA 04038300242 - REA: VI373927